



日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出願年月日

Date of Application:

2000年12月 5日

出願番号

Application Number:

特願2000-370659

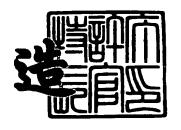
出 願 Applicant(s):

エスエムシー株式会社

2001年 8月17日

特 許 庁 長 官 Commissioner, Japan Patent Office





特2000-370659

【書類名】 特許願

【整理番号】 PCH15585SH

【提出日】 平成12年12月 5日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 F16H 25/20

【発明者】

【住所又は居所】 茨城県筑波郡谷和原村絹の台4-2-2 エスエムシー

株式会社 筑波技術センター内

【氏名】 永井 茂和

【発明者】

【住所又は居所】 茨城県筑波郡谷和原村絹の台4-2-2 エスエムシー

株式会社 筑波技術センター内

【氏名】 斉藤 昭男

【発明者】

【住所又は居所】 茨城県筑波郡谷和原村絹の台4-2-2 エスエムシー

株式会社 筑波技術センター内

【氏名】 齋藤 優

【特許出願人】

【識別番号】 000102511

【氏名又は名称】 エスエムシー株式会社

【代理人】

【識別番号】 100077665

【弁理士】

【氏名又は名称】 千葉 剛宏

【選任した代理人】

【識別番号】 100077805

【弁理士】

【氏名又は名称】 佐藤 辰彦

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 001834

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9708429

【プルーフの要否】 要

【書類名】明細書

【発明の名称】

アクチュエータ

【特許請求の範囲】

【請求項1】

フレームと、

前記フレームの内部または外部に配設される駆動源と、

送りねじ軸および送りねじナットを含み、前記駆動源の駆動力を伝達する送りねじ軸機構と、

前記送りねじ軸および送りねじナットが挿入自在な開口部が形成され、前記送りねじ軸機構によって伝達される駆動力の作用下に前記フレームの軸線方向に沿って往復動作するスライダと、

前記スライダがフレームに沿って変位する際、該スライダを案内するガイド機 構と、

を備え、前記送りねじ軸機構は、一体的に組み付けられたユニットからなりフレームに対して着脱自在に装着されることを特徴とするアクチュエータ。

【請求項2】

請求項1記載のアクチュエータにおいて、

前記送りねじ軸機構は、回転駆動源の駆動作用下に所定方向に回動する送りねじ軸と、前記送りねじ軸が螺合するねじ孔が貫通形成された送りねじナットと、ベアリング押さえ部材と、軸受機構とが一体的に組み付けられたユニットからなることを特徴とするアクチュエータ。

【請求項3】

請求項1記載のアクチュエータにおいて、

前記送りねじ軸機構は、回転駆動源の駆動作用下に所定方向に回動する送りねじ軸と、前記送りねじ軸が螺合するねじ孔が貫通形成された送りねじナットと、ベアリング押さえ部材と、軸受機構と、駆動源を保持するハウジングとが一体的に組み付けられたユニットからなることを特徴とするアクチュエータ。

【請求項4】

請求項1記載のアクチュエータにおいて、

前記送りねじ軸機構は、回転駆動源の駆動作用下に所定方向に回動する送りねじ軸と、前記送りねじ軸が螺合するねじ孔が貫通形成された送りねじナットと、ベアリング押さえ部材と、軸受機構と、駆動源を保持するハウジングと、エンドプレートとが一体的に組み付けられたユニットからなることを特徴とするアクチュエータ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明は、駆動源の駆動作用下にフレームに沿ってスライダを直線状に往復動 作させることが可能なアクチュエータに関する。

[0002]

【従来の技術】

従来から、例えば、ワークを搬送するためにアクチュエータ等の搬送手段が用いられている。

[0003]

ここで、従来技術に係るアクチュエータを図12および図13に示す(例えば 、特開平11-30234号公報等参照)。

[0004]

この従来技術に係るアクチュエータ1は、軌道レール2の凹部3に沿って変位するスライダ4と、図示しない駆動モータによって駆動され且つ前記スライダ4に対して取り外し可能なナット体5に螺合するねじ軸6とを有する。前記ねじ軸6の両端部には、該ねじ軸6を回転自在に支持するねじ軸支持体7a、7bがそれぞれ設けられ、前記ねじ軸支持体7a、7bは、軌道レール2の上面8に載置した状態で取り付けられている。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、前記の従来技術に係るアクチュエータ1では、ねじ軸6および ねじ軸支持体7a、7bを含む送りねじ軸機構がユニット化されていないため、 前記送りねじ軸機構を軌道レール2に対して簡便に組み付けたり、あるいは前記送りねじ軸機構を軌道レール2から簡便に取り外すことができないという不具合がある。

[0006]

すなわち、従来技術に係るアクチュエータ1では、図13に示されるように、 ねじ軸6をスライダ4の貫通孔9に沿って挿通させる必要があるため、換言する と、ユニット化するときにスライダ4が邪魔部材となるために、ねじ軸6および ねじ軸支持体7a、7b等を含む構成部品を一体的に組み込んだユニットとする ことができないという不具合がある。

[0007]

また、ねじ軸6を軌道レール2に組み付ける際、前記ねじ軸6をスライダ4の 貫通孔9に沿って挿通させなければならないとともに、ねじ軸6を軌道レール2 から取り外す場合には、ねじ軸6を軌道レール2の軸線方向に沿った端部側から 引き抜いてスライダ4の貫通孔9から離脱させる必要がある。その際、軌道レー ル2が固定されていてその軸線方向に沿った端部側に障害物があるときには、ね じ軸6をスライダ4の貫通孔9から引き出すことが困難となる不具合がある。

[0008]

本発明は、前記の不具合を考慮してなされたものであり、送りねじ軸機構をユニット化し、前記ユニット化された送りねじ軸機構をフレームに対して簡便に組み付けることができ、あるいは前記ユニット化された送りねじ軸機構をフレームから簡便に離脱させることが可能なアクチュエータを提供することを目的とする

[0009]

【課題を解決するための手段】

前記の目的を達成するために、本発明は、フレームと、

前記フレームの内部または外部に配設される駆動源と、

送りねじ軸および送りねじナットを含み、前記駆動源の駆動力を伝達する送り ねじ軸機構と、

前記送りねじ軸および送りねじナットが挿入自在な開口部が形成され、前記送

りねじ軸機構によって伝達される駆動力の作用下に前記フレームの軸線方向に沿って往復動作するスライダと、

前記スライダがフレームに沿って変位する際、該スライダを案内するガイド機 構と、

を備え、前記送りねじ軸機構は、一体的に組み付けられたユニットからなりフレームに対して着脱自在に装着されることを特徴とする。

[0010]

この場合、送りねじ軸機構を、回転駆動源の駆動作用下に所定方向に回動する 送りねじ軸と、前記送りねじ軸が螺合するねじ孔が貫通形成された送りねじナットと、ベアリング押さえ部材と、軸受機構とが一体的に組み付けられたユニット とし、または、回転駆動源の駆動作用下に所定方向に回動する送りねじ軸と、前 記送りねじ軸が螺合するねじ孔が貫通形成された送りねじナットと、ベアリング 押さえ部材と、軸受機構と、駆動源を保持するハウジングとが一体的に組み付け られたユニットとし、あるいは、回転駆動源の駆動作用下に所定方向に回動する 送りねじ軸と、前記送りねじ軸が螺合するねじ孔が貫通形成された送りねじナットと、ベアリング押さえ部材と、軸受機構と、駆動源を保持するハウジングと、 エンドプレートとが一体的に組み付けられたユニットとして構成してもよい。

[0011]

本発明によれば、送りねじ軸機構をユニット化し、前記ユニット化された送り ねじ軸機構をスライダの開口部を介してフレームに対して簡便に組み付けること ができ、あるいは前記ユニット化された送りねじ軸機構をフレームから簡便に離 脱させることができる。

[0012]

【発明の実施の形態】

本発明に係るアクチュエータについて好適な実施の形態を挙げ、添付の図面を 参照しながら以下詳細に説明する。

[0013]

図1において、参照数字10は、本発明の実施の形態に係るアクチュエータを 示す。

[0014]

このアクチュエータ10は、複数の取付用孔部11が形成され、断面コ字状を呈し長尺に形成されたフレーム12と、前記フレーム12の一端部に連結された回転駆動源14と、前記フレーム12に対して着脱自在なユニットとして構成され、図示しないカップリング部材を介して回転駆動源14の回転駆動力を伝達する送りねじ軸機構16と、前記送りねじ軸機構16を介して伝達される駆動力の作用下に前記フレーム12の軸線方向に沿って往復動作するスライダ18と、前記スライダ18をフレーム12に沿って案内するガイド機構20(図10参照)とを有する。

[0015]

なお、前記フレーム12およびスライダ18をステンレススチール等の金属製 材料によって形成すると好適である。

[0016]

送りねじ軸機構16は、図7および図8に示されるように、図示しないカップリング部材を介して回転駆動源14の駆動軸と同軸状に連結されるボールねじ軸(送りねじ軸)28と、前記ボールねじ軸28に螺合するねじ孔が貫通して形成されたボールねじナット(送りねじナット)30とを含む。

[0017]

前記ボールねじナット30は、貫通するねじ孔が形成された円筒部32と、前記円筒部32の一端部に一体的に形成され、ねじ部材34を介してスライダ18の側面部に固定されるフランジ部36とから構成される。

[0018]

また、送りねじ軸機構16は、回転駆動源14を支持する支持部38を有しフレーム12の一端部にねじ部材40を介して連結されるハウジング42と、前記ボールねじ軸28の端部に連結される軸受機構44と、ねじ部材46を介して前記ハウジング42に連結されるベアリング押さえ部材48とを備える。前記ベアリング押さえ部材48には、略水平方向に沿って所定間隔離間する一組のダンパ49a、49bがスライダ18側に向かって突出するように設けられている。

[0019]

前記フレーム12の軸線方向に沿った他端部には、ボールねじ軸28の一端部を回動自在に軸支するエンドプレート50がねじ部材52を介して装着されている。なお、前記軸受機構44は、図9に示されるように、スペーサ54、ベアリング56およびロックナット58から構成される。

[0020]

この場合、図9に示されるように、ボールねじ軸28、ボールねじナット30 、ベアリング押さえ部材48および軸受機構44を含む送りねじ軸機構16が一 体的に組み付けられたユニットとして設けるとよい。

[0021]

また、図8に示されるように、ボールねじ軸28、ボールねじナット30、ベアリング押さえ部材48および軸受機構44を有する送りねじ軸機構16に対し、さらにハウジング42をも含んで一体的に組み付けたユニットとしてもよい。

[0022]

さらに、ボールねじ軸28、ボールねじナット30、ベアリング押さえ部材48、軸受機構44およびハウジング42を有する送りねじ軸機構16に対し、さらにエンドプレート50をも一体的に組み付けたユニットとしてもよい。

[0023]

ガイド機構20は、図10に示されるように、フレーム12の内壁の底面に近接する部位に該フレーム12の軸線方向に沿って延在し、その縦断面が円弧状に形成された一組の対向する第1ボール転動溝60a、60bと、フレーム12の内壁に対向するスライダ18の側面に形成され、その縦断面が円弧状に形成された一組の第2ボール転動溝62a、62bと、前記第2ボール転動溝62a、62bに近接しスライダ18の軸線方向に沿って貫通する一組のボール転動孔64a、64bとを有する。

[0024]

また、ガイド機構20は、ボールねじナット30のフランジ部36と略平行となるようにスライダ18の下部側にねじ部材66を介して一体的に連結されるプレート68およびカバー70と、スライダ18の側面に装着されるリターンガイド72とを有する。前記プレート68、カバー70およびリターンガイド72を

それぞれ樹脂製材料によって形成すると好適である。

[0025]

この場合、前記プレート68およびカバー70をスライダ18の側面の下部側に装着することにより、前記プレート68およびカバー70が装着されていないスライダ18の側面の上部側をダンパ49a、49bが当接する当接面として用いることができる。

[0026]

なお、前記プレート68、カバー70およびリターンガイド72は、スライダ 18の軸線方向に沿った一方の側面側と他方の側面側とで同一構成部品によって 構成されている。

[0027]

前記カバー70には、ボールリターン溝74が形成され、この場合、相互に対向する第1および第2ボール転動溝60a、60b、62a、62bと、スライダ18に形成された貫通するボール転動孔64a、64bと、前記ボールリターン溝74とによって複数のボール76が転動する無限循環軌道が構成される。

[0028]

スライダ18の上部の中央部には、図7に示されるように、軸線方向に沿って延在する断面U字状の開口部78が形成され、前記開口部78は、上方に向かって開口する大きな凹部状に形成されることにより、ボールねじナット30の円筒部32が上方側から着脱自在に設けられる。

[0029]

また、前記スライダ18には、図6に示されるように、前記開口部78から下部側に向かって貫通する矩形状の孔部80が形成され、前記孔部80には、ボールねじナット30に装着され、複数のボール76が転動する通路として機能するリターンチューブ(図示せず)が収納される。従って、リターンチューブを収納するための孔部80を形成することにより、スライダ18の高さ方向の寸法を抑制することができる。

[0030]

本発明の実施の形態に係るアクチュエータ10は、基本的には以上のように構

成されるものであり、次にその動作並びに作用効果について説明する。

[0031]

先ず、アクチュエータ10の組み付け方法について説明する。

[0032]

先ず、スライダ18の両端面に対しねじ部材66を介して一組のプレート68 およびカバー70をそれぞれ装着し、前記スライダ18をフレーム12の凹部内 に組み付ける。この場合、スライダ18の軸線方向に沿った一端側と他端側とで 同一構成要素からなるプレート68、カバー70およびリターンガイド72が装 着されるため、スライダ18の一端側または他端側のいずれの方向からでもプレ ート68およびカバー70等を装着することができるように設定されている。

[0033]

換言すると、スライダ18の軸線方向に沿った一端側と他端側とで同一の構成 部材を用いることにより、その方向性を問題とすることがなく、簡便に組み付け ることができる。また、ガイド機構20を構成する部品の共通化を図ることによ り、部品点数を削減して製造コストを低減することができる。

[0034]

続いて、図7に示されるように、ボールねじナット30の円筒部32をスライダ18の上方側から開口部78に沿って進入させ、フランジ部36をねじ部材34によってスライダ18の側面に締結するとともに、ボールねじ軸28、ボールねじナット30、エンドプレート50およびハウジング42が一体的に組み付けられた送りねじ軸機構16をフレーム12に装着する。

[0035]

この場合、スライダ18の上面部に断面U字状の開口部が形成されているため、スライダが邪魔部材となることがなく、スライダ18の上方側から、ボールねじ軸28、ボールねじナット30、エンドプレート50およびハウジング42が一体的に組み付けられた送りねじ軸機構16のユニットをフレーム12に対して簡便に装着することができる。なお、前記とは反対に、スライダ18の開口部78を通じて送りねじ軸機構16のユニットをフレーム12から簡便に離脱させることができる。

[0036]

なお、本実施の形態では、図5に示されるように、無限循環軌道に沿って転動するボール76の中心を結ぶ略水平直線とボールねじ軸28の中心を通る略水平直線との離間距離Hが小さく設定されるため、スライダ18に付与されるモーメントを抑制して、安定した前記スライダ18の往復直線運動を確保することができる。

[0037]

次に、アクチュエータ10の動作について説明する。

[0038]

図示しない電源を付勢することにより回転駆動源14の回転駆動力がボールねじ軸28に伝達される。所定方向に回動するボールねじ軸28がボールねじナット30のねじ孔に螺合することにより、ボールねじナット30に連結されたスライダ18がガイド機構20の案内作用下に一体的にフレーム12の軸線方向に沿って変位する。なお、図示しないコントローラの制御作用下に、回転駆動源14に流される電流の極性を正逆逆転させることにより、前記スライダ18をフレーム12の軸線方向に沿って往復動作させることができる。

[0039]

スライダ18がフレーム12の軸線方向に沿って往復動作する際、第1ボール 転動溝60a、60bおよび第2ボール転動溝62a、62bに沿って複数のボール76が転動する。

[0040]

なお、本実施の形態では、ボールねじ軸28と回転駆動源14の回転駆動軸と を同軸状に連結しているが、ボールねじ軸28に連結される第1プーリ(図示せ ず)と回転駆動軸に連結される第2プーリ(図示せず)とをそれぞれ懸架する図 示しないタイミングベルトを用いることにより、ボールねじ軸28と回転駆動源 14とを略平行に配設してもよい。

[0041]

また、前記回転駆動源14に代替して、図示しないロッドレスシリンダまたは 流体圧シリンダ等の駆動手段を用いてもよい。

[0042]

さらに、図11に示されるように、取付手段82を介してフレーム12の側面 にフォトセンサ84を装着し、スライダ18に連結され該スライダ18と一体的 に変位する断面L字状の被検出部材86を検出することにより、原点位置を検出 することができる。

[0043]

加えて、本実施の形態では、フレーム12のボール転動溝60a、60bを略水平に2列配置することにより、4列配置した場合と比較して、該フレーム12の側部の高さ方向の寸法を抑制して剛性を増大させることができるという利点がある。

[0044]

【発明の効果】

本発明によれば、以下の効果が得られる。

[0045]

すなわち、送りねじ軸機構をユニット化し、前記ユニット化された送りねじ軸機構をスライダの開口部に沿って挿入することにより、フレームに対して簡便に組み付けることができ、あるいは前記ユニット化された送りねじ軸機構をフレームから簡便に離脱させることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】

本発明の実施の形態に係るアクチュエータの斜視図である。

【図2】

前記アクチュエータの側面図である。

【図3】

前記アクチュエータの平面図である。

【図4】

図3のIV-IV線に沿った縦断面図である。

【図5】

図3のV-V線に沿った縦断面図である。

【図6】

図3のVI-VI線に沿った縦断面図である。

【図7】

前記アクチュエータの要部分解斜視図である。

【図8】

前記アクチュエータを構成する送りねじ軸機構の分解斜視図である。

【図9】

前記送りねじ軸機構の部分分解斜視図である。

【図10】

前記アクチュエータを構成するガイド機構の分解斜視図である。

【図11】

フレームの側面にセンサが装着された状態を示す一部縦断面図である。

【図12】

従来技術に係るアクチュエータの一部切欠斜視図である。

【図13】

前記従来技術に係るアクチュエータの分解斜視図である。

【符号の説明】

10…アクチュエータ	1	0	• • •	マ	カ	千	7	т.		A
------------	---	---	-------	---	---	---	---	----	--	---

12…フレーム

14…回転駆動源

16…送りねじ軸機構

18…スライダ

20…ガイド機構

28…ボールねじ軸

30…ボールねじナット

3 2 … 円簡部

42…ハウジング

44…軸受機構

48…ベアリング押さえ部材

50…エンドプレート

60a、60b、62a、62b…ボール転動溝

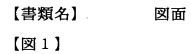
64 a 、64 b …ボール転動孔

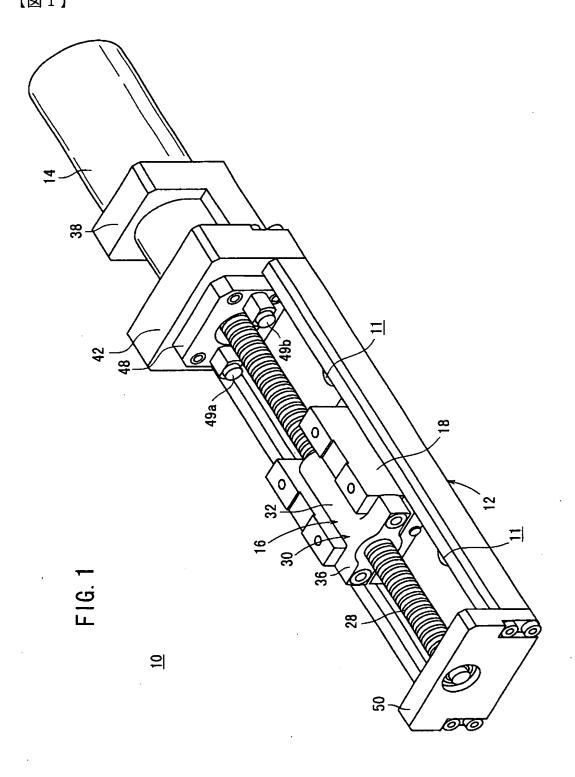
68…プレート

70…カバー

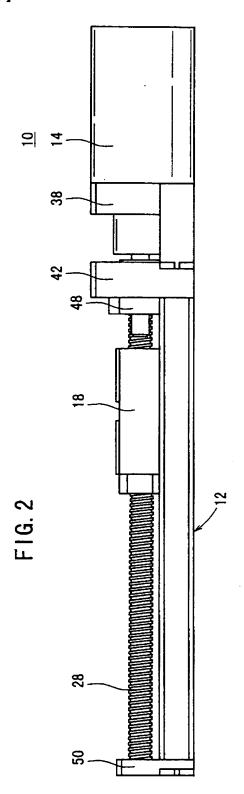
72…リターンガイド

78…開口部

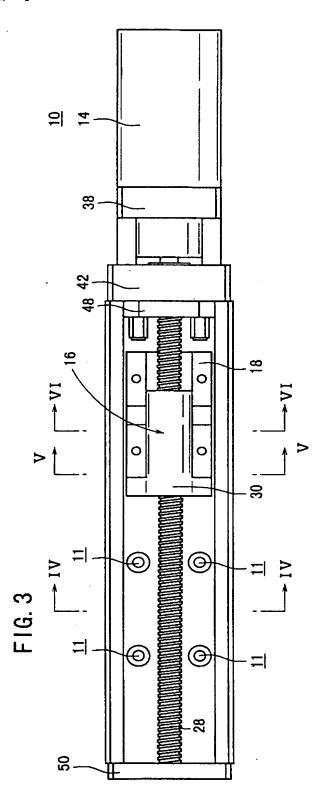




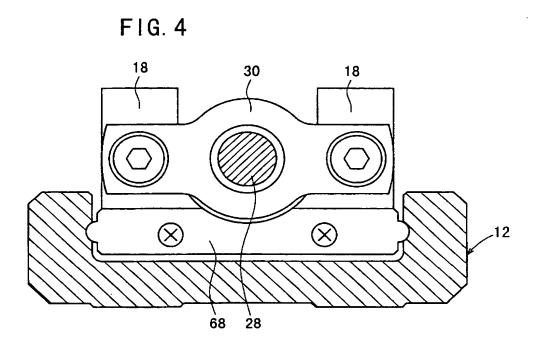
【図2】



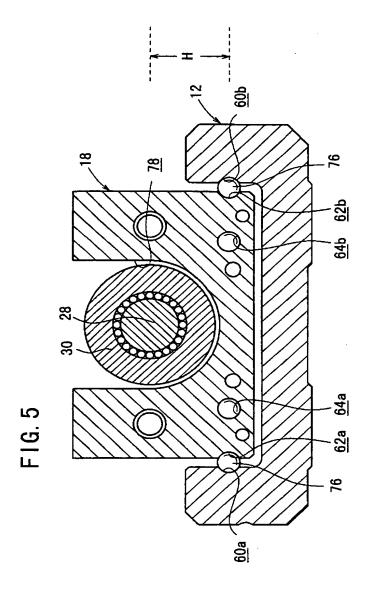
【図3】



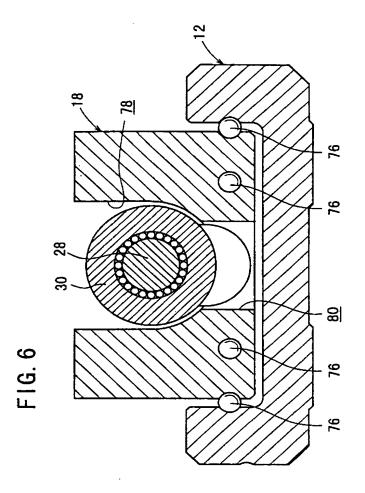
【図4】



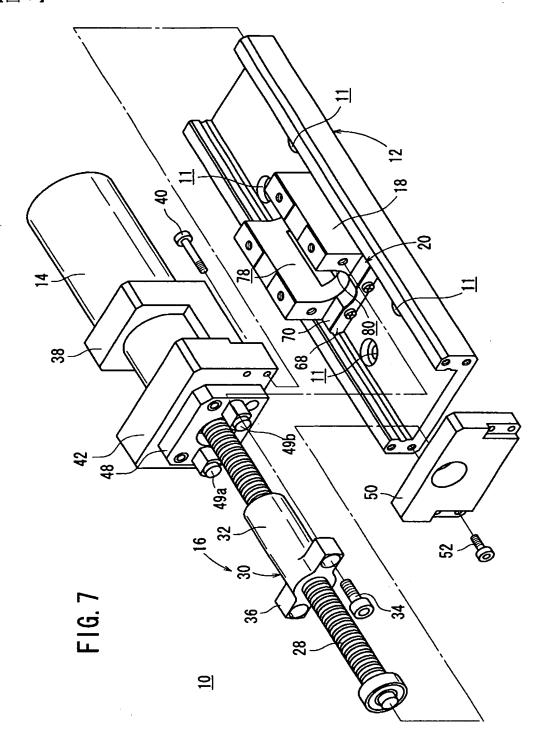
【図5】



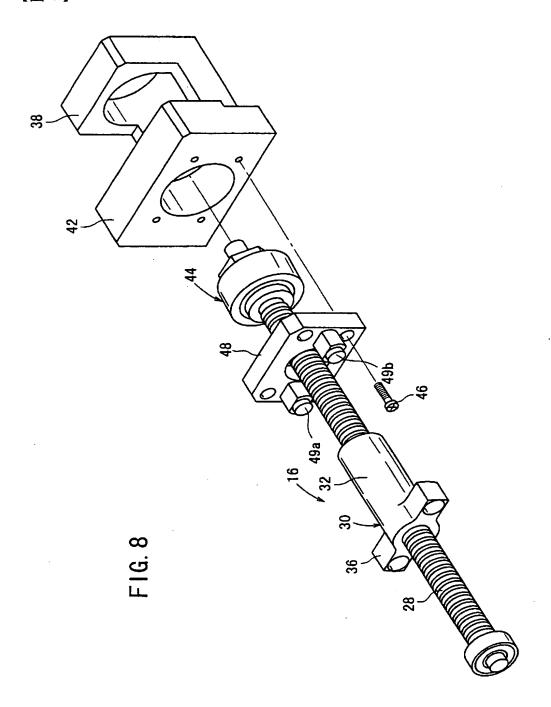
【図6】



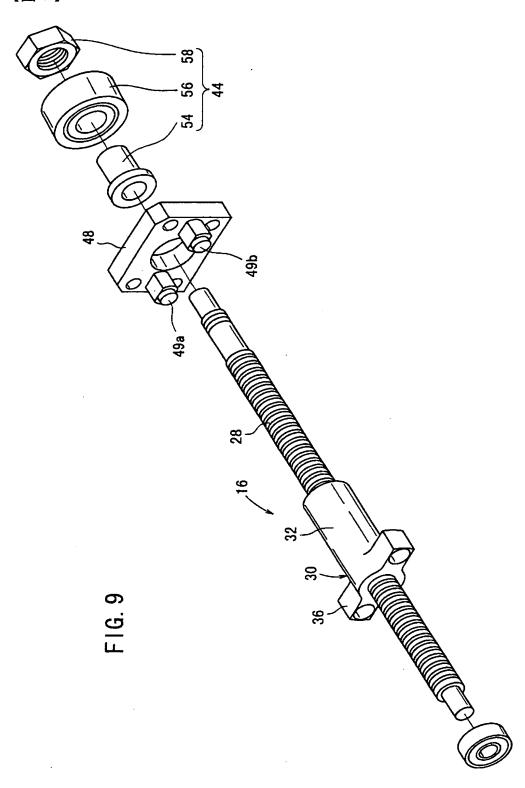
【図7】



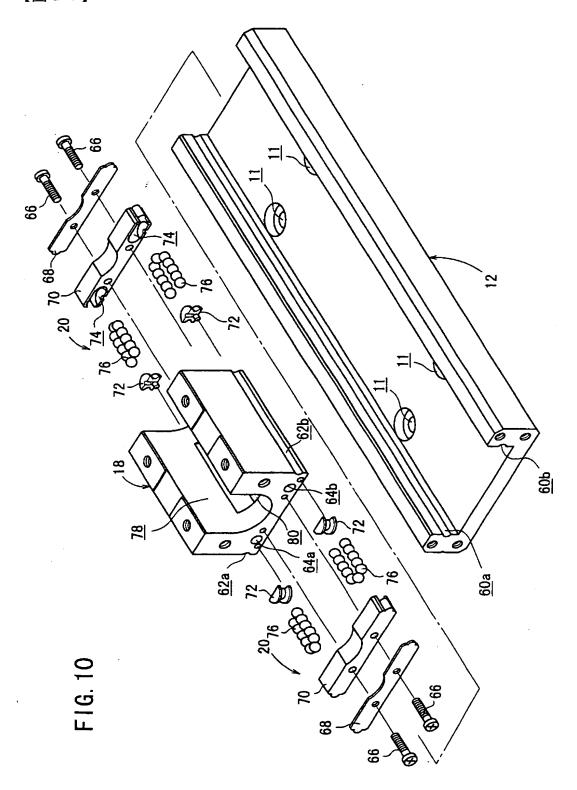
【図8】





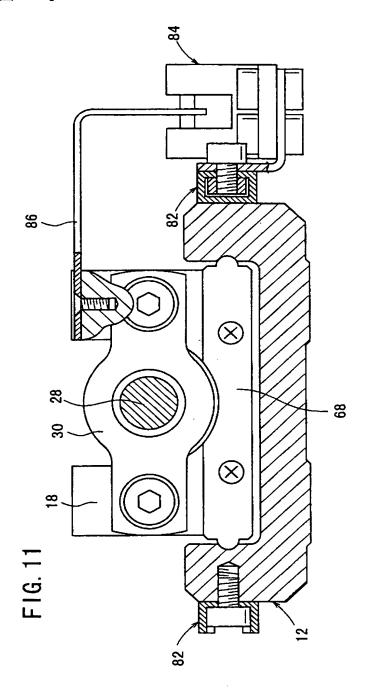


【図10】

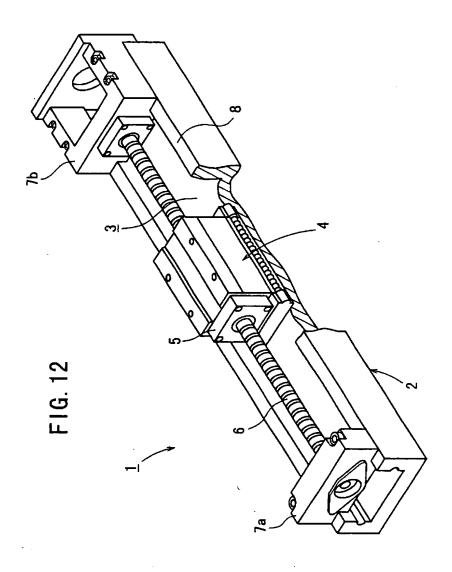


1 0

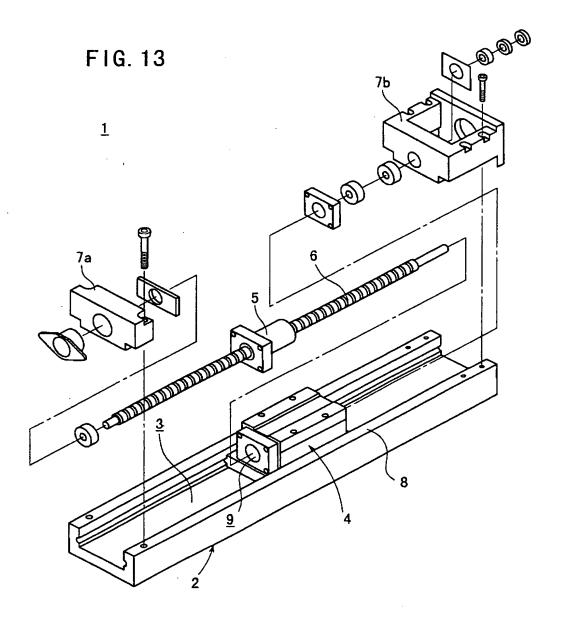
【図11】



【図12】



【図13】



【書類名】要約書

【要約】

【課題】送りねじ軸機構をユニット化し、前記ユニット化された送りねじ軸機構をフレームに対して簡便に組み付けることができ、あるいは前記ユニット化された送りねじ軸機構をフレームから簡便に離脱させることにある。

【解決手段】ボールねじ軸28およびボールねじナット30を含む送りねじ軸機構16と、前記ボールねじ軸28およびボールねじナット30を挿入する開口部78が形成されたスライダ18とを備え、前記送りねじ軸機構16は、一体的に組み付けられたユニットからなり、スライダ18の開口部78を介してフレーム12に対して着脱自在に装着される。

【選択図】図7

出願人履歴情報

識別番号

[000102511]

1. 変更年月日

1990年 8月17日

[変更理由]

新規登録

住 所

東京都港区新橋1丁目16番4号

氏 名

エスエムシー株式会社